

**Neueste Generation.
Zukunftsweisend.**



► Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



Innovation – Konstruktion – Produktion

Die BAUER GmbH entwickelt, produziert und vertreibt weltweit Stapler-Anbaugeräte, Umweltschutz-Ausrüstungen sowie Wertstoff- und Abfallcontainer.

1966 von Heinz Dieter Bauer gegründet, ist die BAUER GmbH heute einer der führenden Hersteller in Europa.

Qualifizierte Mitarbeiter und der Einsatz modernster Fertigungstechnologien garantieren Produkte auf höchstem Sicherheits- und Qualitätsniveau. Das seit 1993 zertifizierte Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 sichert dabei die gleichbleibend hohe Qualität „made by BAUER“.

Produziert wird ausschließlich in den Werken Südlohn und Halberstadt, in denen die BAUER GmbH mehr als 350 Mitarbeiter beschäftigt. Eine bewusste, umweltgerechte und nachhaltige Ausrichtung des Unternehmens wird durch das Nachhaltigkeits-Zertifikat dokumentiert.



990 Tonnen CO₂ Einsparung
pro Jahr durch unsere Photovoltaik-Anlagen!

Werk II Halberstadt



Referenzbeispiele Unterflur-Systeme

| | | | | |
|-----------------|-------------|-------------------|-----------------------|--------------|
| DE-Baden-Baden | DE-Hamburg | DE-Niederkassel | FR-Reims | SE-Berja |
| DE-Bad Honnef | DE-Hennef | DE-Norderstedt | FR-Versailles | SE-Göteborg |
| DE-Bochum | DE-Hannover | DE-Recklinghausen | GR-Athen | SE-Stockholm |
| DE-Bonn | DE-Kassel | DE-Rendsburg | IL-Ashdod | NO-Borgheim |
| DE-Braunschweig | DE-Kleve | DE-Rhede | LT-Svencionys | NO-Horten |
| DE-Bremen | DE-Kiel | DE-Troisdorf | MT-Valetta | NO-Kongsberg |
| DE-Darmstadt | DE-Krefeld | DE-Wismar | NL-Assen | |
| DE-Duisburg | DE-Köln | AT-Graz | NL-Den Dolder | |
| DE-Düsseldorf | DE-Lübeck | CH-Thurgau | NL-Texel | |
| DE-Freiburg | DE-Möln | DK-Skanderborg | PL-Sopot | |
| DE-Hagen | DE-Münster | FR-Lille | PL-Czerwionka-Lesczyn | |

Unsere Wertstoff- und Abfallcontainer erfüllen die in Deutschland geltenden Vorschriften und Normen und setzen darüber hinaus Standards mit Auszeichnung.

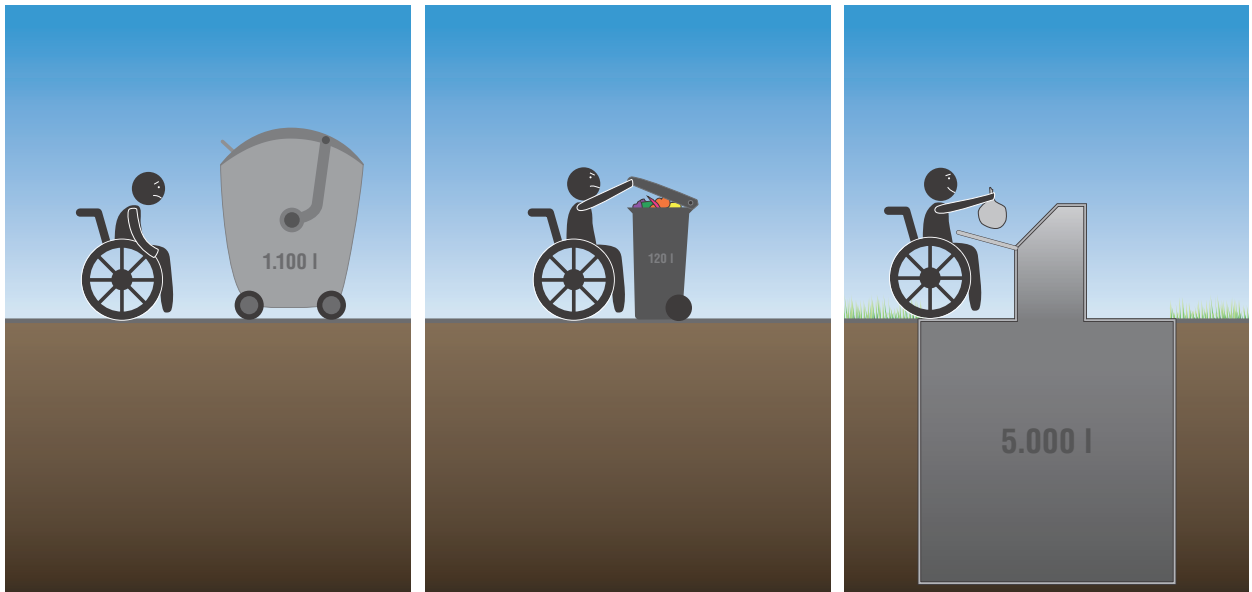


2. Einleitung

Die getrennte Sammlung von Glas, Papier, Restabfall etc. haben heute eine hohe Akzeptanz in der Bevölkerung. Diese hohe Bereitschaft und die Anforderungen an eine moderne Stadt- und Raumentwicklung ziehen auch neue Anforderungen an die Sammelsysteme nach sich. Werden die Systeme nicht dem Sammelverhalten und den örtlichen Gegebenheiten angepasst, so entstehen die bekannten Folgen wie z. B. Überfüllung, Verschmutzung, Sichtbehinderung, Lärmbelästigung und erhöhter Entleerungszyklus.

Das Unterflur-System Modell GTS-L sind besonders geeignet um den gestiegenen Anforderungen gerecht zu werden und bringen für alle Beteiligten Vorteile mit sich.





Vorteile die überzeugen

- **Barrierearm**
 - ▶ Niedrige Einwurfhöhe - auch für Kinder, Rollstuhlfahrer und Senioren erreichbar
 - ▶ ebenerdiger Einbau: keine Stolperkanten, problemlos mit Gehhilfe und Rollstuhl befahrbar
 - ▶ Für sehbehinderte und blinde Menschen besteht die Möglichkeit die Säulen mit vorstehenden Buchstaben oder mit Brailleschrift(tasten) auszustatten
- Kühle und hygienische Sammelbedingungen verhindern Belästigungen durch Geruch und Ungeziefer – auch an heißen Sommertagen
- Großes Sammelvolumen von 2 - 5 m³, weniger Entleerungsvorgänge
- 1-Mann-Kranentleerung: personalschonend und kostensparend
- Geführte Bodenklappenöffnung/-schließung durch Gestänge statt Ketten
- Wannenförmige Bodenklappen fangen Restflüssigkeiten auf
- Voll recyclebar
- Lässt sich harmonisch in jede Umgebung integrieren. Stellplätze sehen optisch besser aus
- Geringer Platzbedarf – freiwerdender Raum kann sinnvoller genutzt werden
- Hemmschwelle, saubere Stellplätze zu vermüllen
- Keine Sichtbehinderungen

Warum sollten Sie sich für den GTS-L entscheiden ?

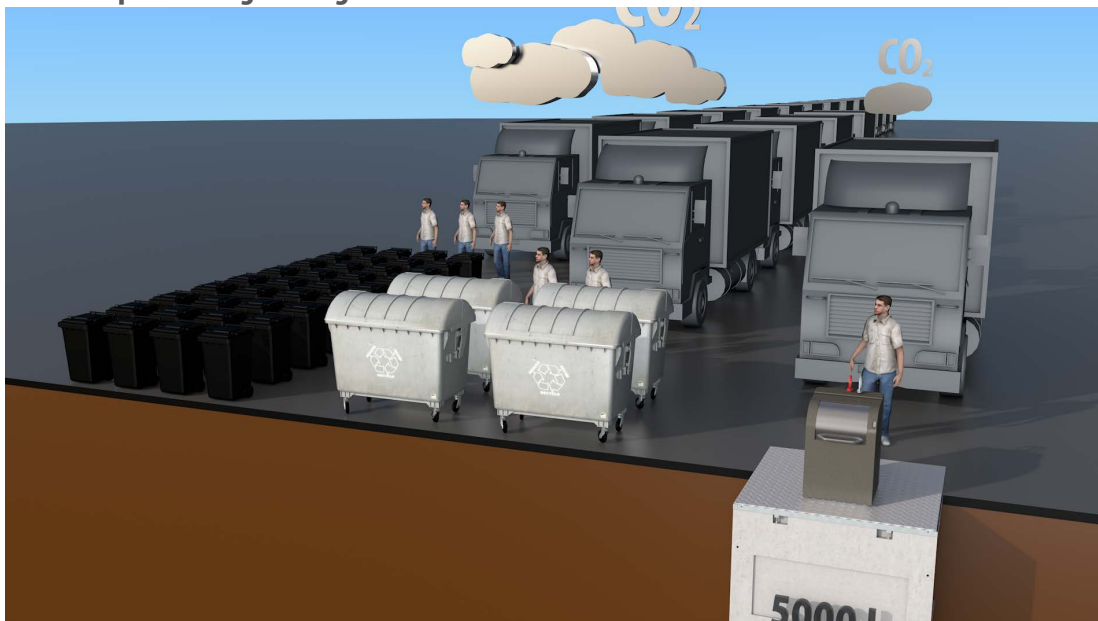
- Außengestänge und glatte Innenwände des Sammelbehälters gewährleisten eine problemlose und vollständige Entleerung



- Großes Nutzvolumen

- > Wenigere Fahrten der Entleerungsfahrzeuge
- > Geringere CO₂ bzw. Feinstaub-Belastung
- > 1-Mann-Kranentleerung
- > Optimierung der Logistikkosten

Total Cost of Ownership (TCO)
Vorteile haben positive Effekte auf die Betriebskosten und somit auf die Gesamtkosten der Nutzungsdauer



- Einfacher Austausch von beschädigten Einzelteilen aufgrund der verschraubten Konstruktion

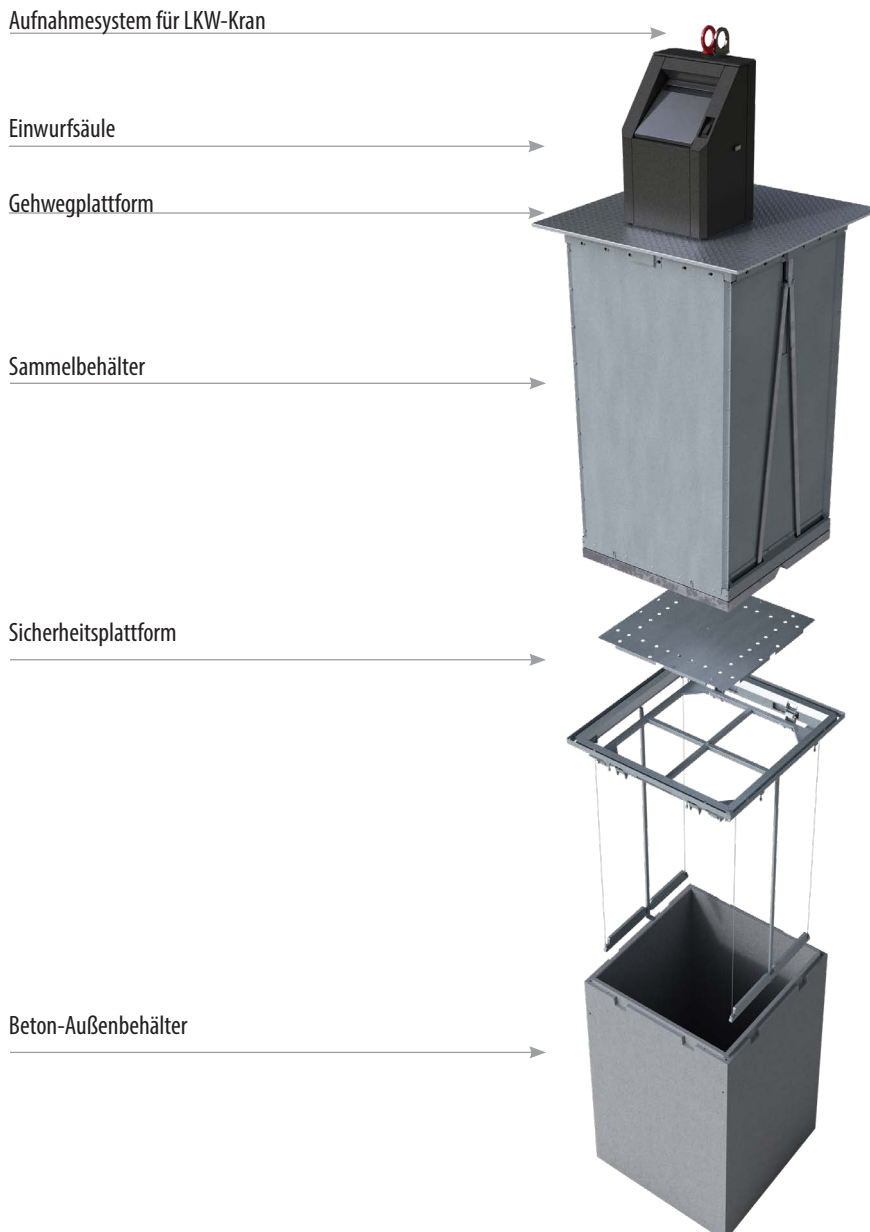


▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



- 3. Technische Details
- 3.1. Übersicht

| | ▶ GTS-L 2,0 | ▶ GTS-L 3,0 | ▶ GTS-L 4,0 | ▶ GTS-L 5,0 |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Nutzvolumen (ca. m ³) | 2,36 | 3,23 | 4,2 | 5,17 |
| Gesamthöhe | | | | |
| Innenbehälter mit Säule (ohne Aufnahme) (ca. mm) | 2680 | 2680 | 3180 | 3680 |
| Einbaumaße (B x T x H) (ca. mm) | 1780 x 1780 x 1895 | 1780 x 1780 x 1895 | 1780 x 1780 x 2395 | 1780 x 1780 x 2895 |
| Gewicht | | | | |
| Beton-Behälter (ca. kg) | 3840 | 3840 | 4630 | 5400 |
| Gewicht / Tragfähigkeit | | | | |
| Sicherheitsplateau (ca. kg) | 225 / 200 | 225 / 200 | 227 / 200 | 230 / 200 |
| Gewicht | | | | |
| Stahl-Innenbehälter (ca. kg) | 720 | 640 | 700 | 760 |
| Gesamtgewicht (ca. kg) | 4785 | 4705 | 5557 | 6390 |



3. Technische Details
- 3.2. Einwurfsäule KUBA

KUBA

- Stahl verzinkt und pulverbeschichtet inkl. Anti-Graffiti-Schutz
- B x T x H = 670 x 570 x 970 mm (ohne Aufnahme)
- Vorderer Säulenteil um 90° schwenkbar, abschließbar, EU-Patent.
Autorisierte Personen, z.B. Hausmeister, können die Säule seitlich aufklappen, um die komplette Öffnung des Sammelbehälters offenzulegen. Hierdurch kann eine größere Anzahl von Säcken direkt eingeworfen und der Füllgrad optimiert werden.
- Hinweis: KUBA-Einwurfsäule ist auch nicht schwenkbar lieferbar mit Revisionstür an der Rückseite



Einwurf: Schüttschwinge aus Edelstahl gebürstet

▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



- 3. Technische Details
- 3.2. Einwurfsäule KUBA

Einwürfe für Altpapier / LVP



Verdeckter Einwurf in Schüttschwinge



Einwurföffnung 400 x 150 mm



Verdeckter Einwurf

▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



- 3. Technische Details
- 3.2. Einwurfsäule KUBA

Einwürfe für Altglas



PE-Klappe Ø 165 mm (weiß, grün oder braun)



Gummirosette Ø 180 mm (schwarz)



Verdeckter Einwurf, Gummirosette Ø 180 mm (schwarz)



Verdeckte Einwürfe, Gummirosetten Ø 180 mm (schwarz), farbliche Kennzeichnung

▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



- 3. Technische Details
- 3.2. Einwurfsäule KUBA

Optional: Farbliche Kennzeichnung der Fraktionen



- 3. Technische Details
- 3.2. Einwurfsäule KUBA

Optional: Aufkleber / Plexiglasschild



▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L

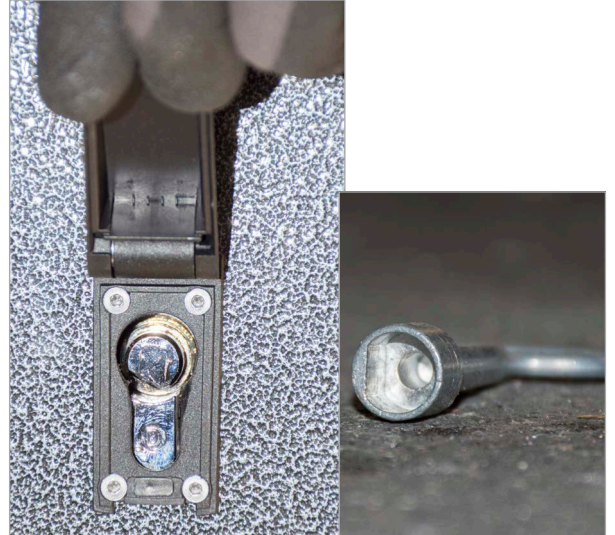


- 3. Technische Details
- 3.2. Einwurfsäule KUBA

Optional:



Abschließbarer Einwurf (inkl. Schutzkappe für Schloss)
Zylinderschloss



Abschließbarer Einwurf (inkl. Schutzkappe für Schloss)
„Halbmondschloss“



Elektronisches Identifikationssystem



Relief- oder Brailleschrift

▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



- 3. Technische Details
- 3.2. Einwurfsäule KUBA

Optional:



DeoPad zur Geruchsbindung



Insektenschutz

Pulverbeschichtung



Antik Schwarz Bronze



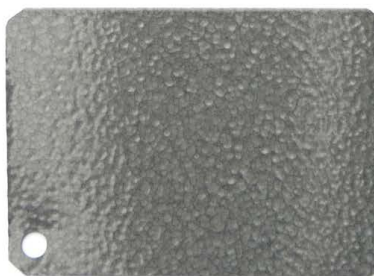
Antik Kupfer



Antik Gold



Antik Silber



Hammerschlag Grau



Antik Grün Kupfer

- 3. Technische Details
- 3.3. Einwurfsäule RONDO

RONDO

- Edelstahl und pulverbeschichtet inkl. Anti-Graffiti-Schutz
- B x T x H = 670 x 670 x 1000 mm (ohne Aufnahme)
- Einwurffront aus Edelstahl, gebürstet
- Vorderer Säulenteil um 90° schwenkbar, abschließbar
Autorisierte Personen, z.B. Hausmeister, können die Säule seitlich aufklappen, um die komplette Öffnung des Sammelbehälters offenzulegen. Hierdurch kann eine größere Anzahl von Säcken direkt eingeworfen und der Füllgrad optimiert werden.



Optional:

- Aufkleber, Plexiglasschild
- Doppelschalige Trommel abschließbar (auch mit Fallenschloss)
- Regenabdeckung aus Aluminium für Schloss
- Identsystem für Zugangskontrolle
- DeoPad
- Insektenschutz
- Hinweis: RONDO-Säule mit Fußpedal ist nur nicht schwenkbar lieferbar mit Revisionstür an der Rückseite



mit Fußpedal und Plexiglasschild



Doppelschalige Trommel

▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L

- 3. Technische Details
- 3.3. Einwurfsäule RONDO



Trommeloptik mit Papiereinwurf



Identsystem für Zugangskontrolle

▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L

- 3. Technische Details
- 3.5. Einwurfsäule PICO



PICO

- Edelstahl und pulverbeschichtet inkl. Anti-Graffiti-Schutz
- B x T x H = 625 x 495 x 915 mm (ohne Aufnahme)
- Einwurf für Glas, PE-Klappe Ø 165 mm
in weiß, grün oder braun

alternativ: Gummirosette Ø 180 mm in schwarz

Optional:

- Aufkleber
- Folierung und farbliche Gestaltung des Frontbleches



▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



- 3. Technische Details
- 3.6. Aufnahmesysteme / Gehwegplattform

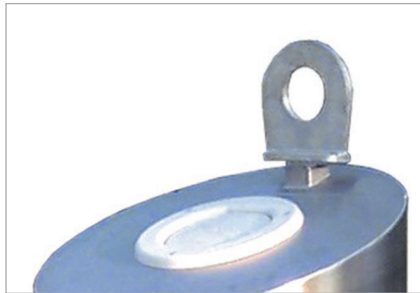
Beim 2- und 3-Haken-System werden die Haken mit der Kran-Traverse aufgenommen und der bewegliche Haken angehoben. Durch Absenken des beweglichen Hakens und den daran hängenden Ketten bzw. der Traverse werden die Bodenklappen geöffnet.



2-Haken



3-Haken



1-Haken



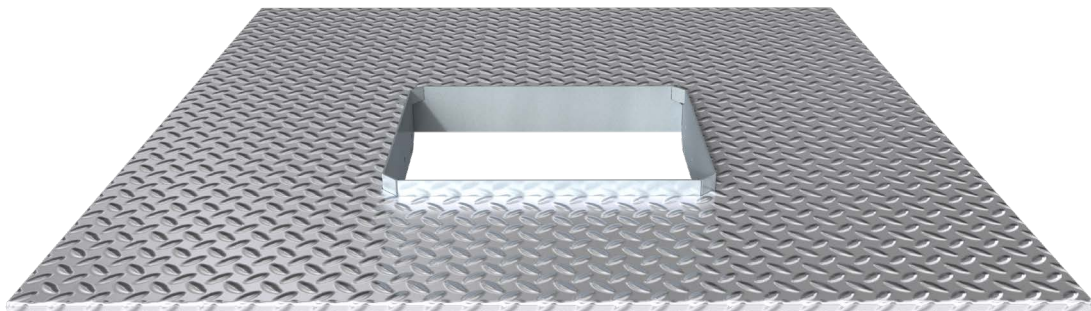
Pilzaufnahme



Pilzaufnahme mit Antirotation

Gehwegplattform

Tränenblech aus 4/6 mm Stahlblech, feuerverzinkt gemäß EN ISO 1461.



▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



- 3. Technische Details
- 3.7. Sicherheitsplattform

Das System ist mit einer Sicherheitsplattform ausgestattet, die den Schacht während des Entleervorganges automatisch verschließt und so die geforderte Sicherheit gewährleistet. Die Tragfähigkeit der Plattform beträgt 200 kg. Diese entsprechen der DIN EN 13071-2:2008, welche mindestens 150 kg vorschreibt.

Beim Anheben des Innenbehälters hebt ein Satz Gegengewichte die Sicherheitsplattform, die dann automatisch verriegelt.

Wenn der Container auf die Sicherheitsplattform zurückgesetzt wird, lösen Kontakte die Arretierung der Sicherheitsplattform, damit diese zusammen mit dem Container wieder herunterfahren werden kann.

Damit der Container besser in den Betonbehälter eingeführt werden kann, dient der obere Rahmen der Sicherheitsplattform als Zentrierhilfe für den Container. Dieser gleiche Rahmen dient ebenfalls dazu, Oberflächenwasser abzuhalten. Dies wird durch das überlappende Design über die Trittplattform sowie einem umlaufenden Regenwasserablauf realisiert.

Zu Wartungs- und Reinigungszwecken ist die Abdeckung der Sicherheitsplattform abnehmbar bzw. klappbar. Die Sicherheitsplattform besteht aus verzinktem Stahlblech.

Die Plattform kann leicht in der Höhe angepasst werden, sodass auch z.B. ein 3,0 m³ Sammelbehälter in einen 5,0 m³ Betonbehälter eingesetzt werden kann.

Zusätzlich kann bei allen Modellen die Sicherheitsplattform um + / - 10 mm verstellt werden, um Toleranzen und Unebenheiten beim Einbau auszugleichen.



▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



- 3. Technische Details
- 3.8. Sammelbehälter

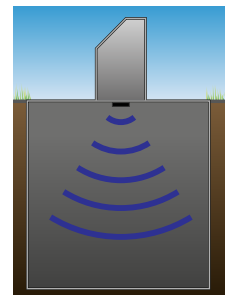
Der Sammelbehälter ist eine komplett verschraubte Konstruktion, um Größenveränderungen und den Austausch beschädigter Teile zu erleichtern. Die obere Seite des Containers ist mit einer begehbaren Plattform abgedeckt und die Unterseite schließt mit 2 Bodenklappen.

Die Bodenklappen sind wannenförmig und wasserdicht verschweißt, um Restflüssigkeiten aufzuhalten. Das gesamte Auffangvolumen der Bodenklappen beträgt 150 Liter und ist daher konform mit EN 13071-2 § 4.2 (mind. 2% des nominalen Volumens).

Die Bodenklappen haben einen optimierten Öffnungswinkel und werden über die Hakenaufnahme in Verbindung mit einer Traverse und Gestänge geöffnet bzw. geschlossen. Der untere Teil des Containers wird mit einem Bodenrahmen verstärkt. Die Innenseiten des Containers sind glatt, so dass der Abfall nicht im Container hängen bleiben kann.

Die Seitenwände des Containers, Bodenrahmen und Bodenklappen bestehen aus robusten, verzinktem Stahlblech.

Vorbereitet für den Einbau von Füllstandsmessgeräten.



Außenliegendes Gestänge im Grundrahmen geführt



Scharniere integraler Bestandteil der Bodenklappe
-->hohe Festigkeit



Bei Glasausführung:
Lärmgedämmte Seitenwände und Bodenklappen

▶ Unterflur-System GeoTainer® Modell GTS-L



- 3. Technische Details
- 3.9. Betonbehälter

Der monolithisch gegossene und somit flüssigkeitsdichte Stahlbetonbehälter wird nach DIN EN 206-1 bzw. DIN 1045-1 gefertigt. Aufgrund seiner hohen Qualität C35/45 ist er extrem druckfest. Er ist resistent sowohl gegen Korrosion aufgrund von Karbonatisierung als auch gegen Frost und gegen natürliche chemische Angriffe.

Der Betonbehälter hat einen Pumpensumpf am Boden, um das Absaugen von Flüssigkeiten mit einer Pumpe zu erleichtern. Abmessungen: Durchmesser 200 mm, Tiefe 40 mm.

Die im Betonbehälter integrierten Ankerschlaufen erleichtern das Handling beim Transport und Einbau. Die vier Ankerschlaufen sind standardmäßig an der Seite oben angebracht.

Werden mehrere Betonbehälter im Karree gesetzt, so können die Ankerschlaufen auch oben in die dafür vorgesehenen Gewindehülsen eingeschraubt werden.

Für den Regenwasserablauf wurden Ablaufbohrungen und Aussparungen integriert.

Optional: Als Schutz gegen aufschwemmendes Grundwasser hat dieser Betonbehälter eine Auftriebsicherung.



Betonbehälter mit 4 Ankerschlaufen



Betonbehälter mit Auftriebsicherung (Optional)



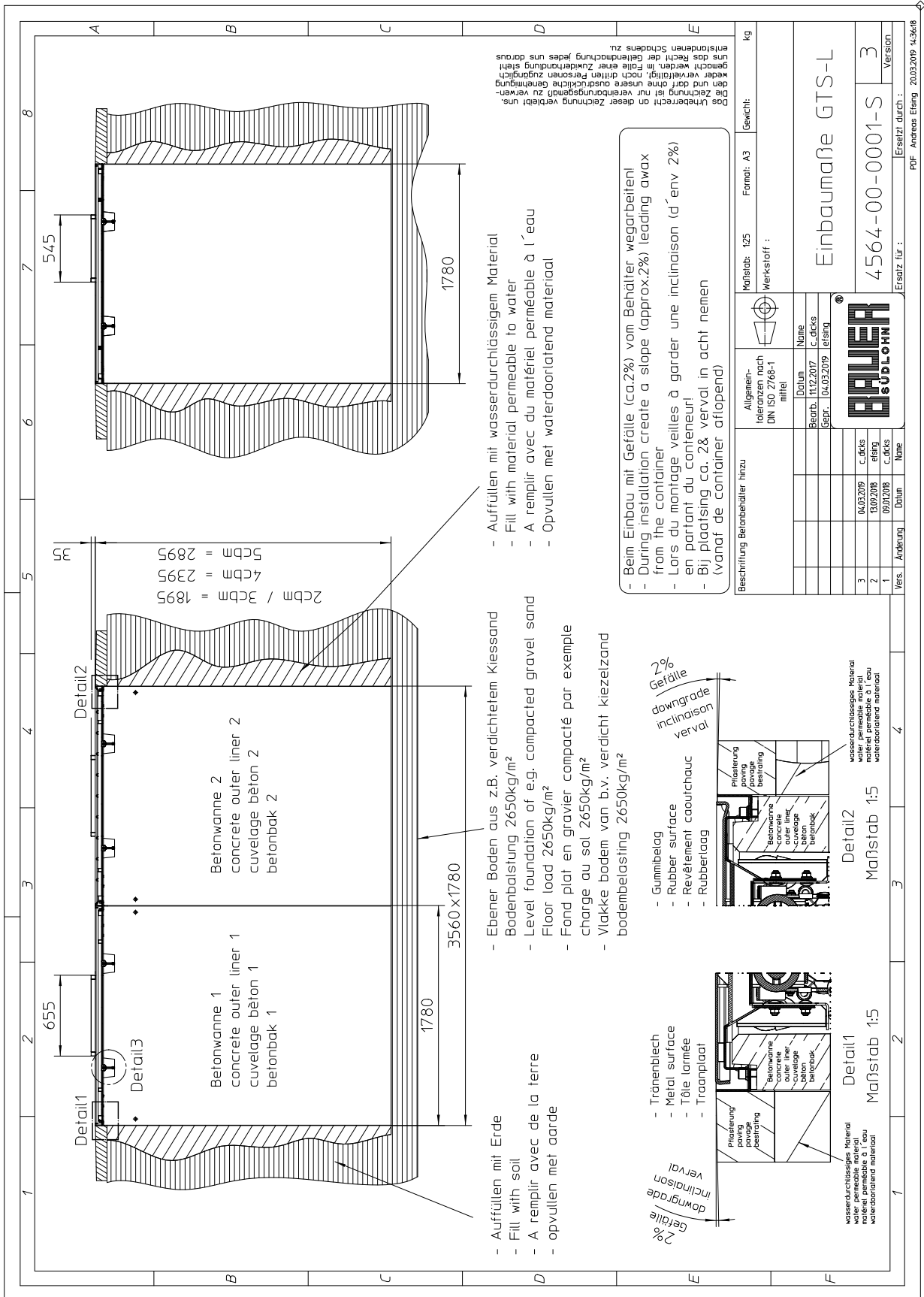
Vier Ankerschlaufen erleichtern das Handling bei Transport und Einbau



Optional (bitte bei Bestellung angeben):
Vier Ankerschlaufen zum Heben von oben.
Ermöglichen das Nebeneinandersetzen mehrerer Container



4. Transport & Einbau
4.1. Einbauzeichnung























► **BAUER GmbH**

Eichendorffstr. 62
DE-46354 Südlohn
Germany

Tel. +49 2862 709 - 0
Fax +49 2862 709 - 156
info@bauer-suedlohn.de

www.geotainer.com
www.bauer-suedlohn.de

